





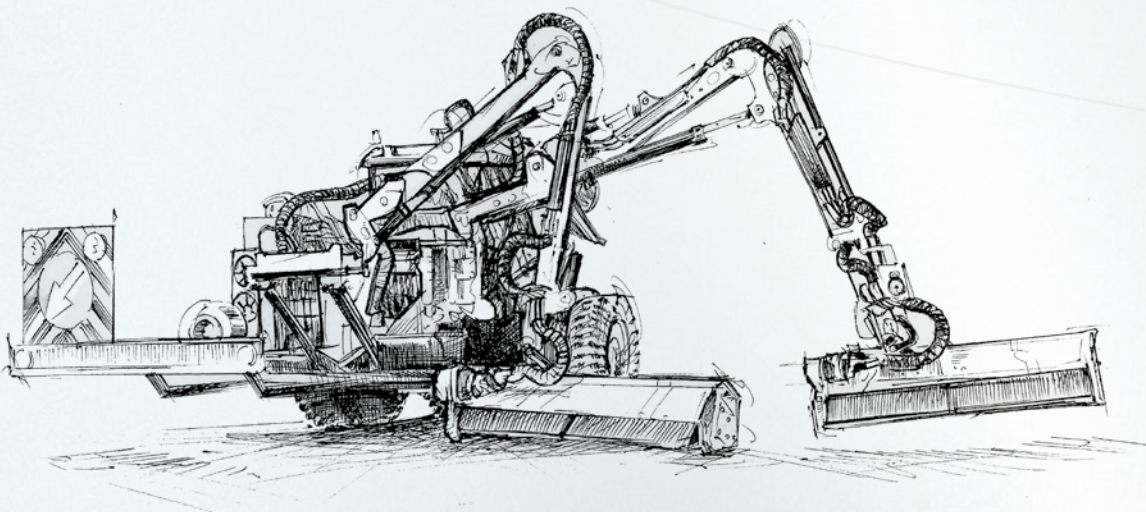
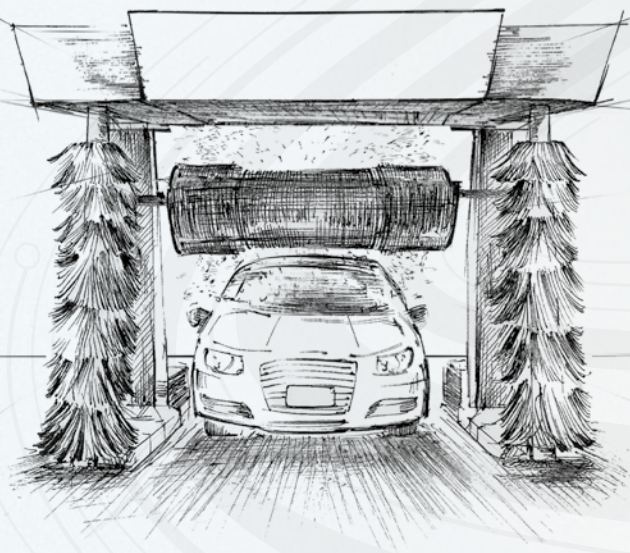


Es handelt sich bei uns nicht einfach nur um Arbeit, sondern es geht um eine Passion, der wir jeden Tag nachgehen. Unser Projekt schenkt uns das Bewusstsein, etwas geschaffen zu haben, was vorher nicht existierte, und was dann als Zeugnis dafür steht, dass es uns gegeben hat.

Massimo Gaido C.E.O. SAET srl



die Technologie, die uns umgibt





Jeder Gegenstand, der in unserem Alltag lebt, besitzt unter seiner Oberfläche einen technologischen Motor, durch den er lebensfähig ist.

Die Generationen vor uns sahen metallene Herzen mit Geist und Körper aus schwerem Stahl. Heute berühren wir immer leichtere Gegenstände, mit ergonomischen Formen und gemäßigttem Gewicht, aber mit einer enorm viel größeren Leistungskraft als früher. Funktionalität, Praktikabilität und Design sind die unverzichtbaren Requisiten eines jeden neuen Produkts, das auf den Markt kommt. Zuverlässig, flexibel, leistungsfähig, effizient, billig und vielseitig, das ist das technologische Leitmotiv.

Wir hören zu, machen Vorschläge und kreieren gemeinsam mit unseren Kunden ein technologisches Herzstück, das die sichere und effiziente Antwort auf Ihre Bedürfnisse ist.

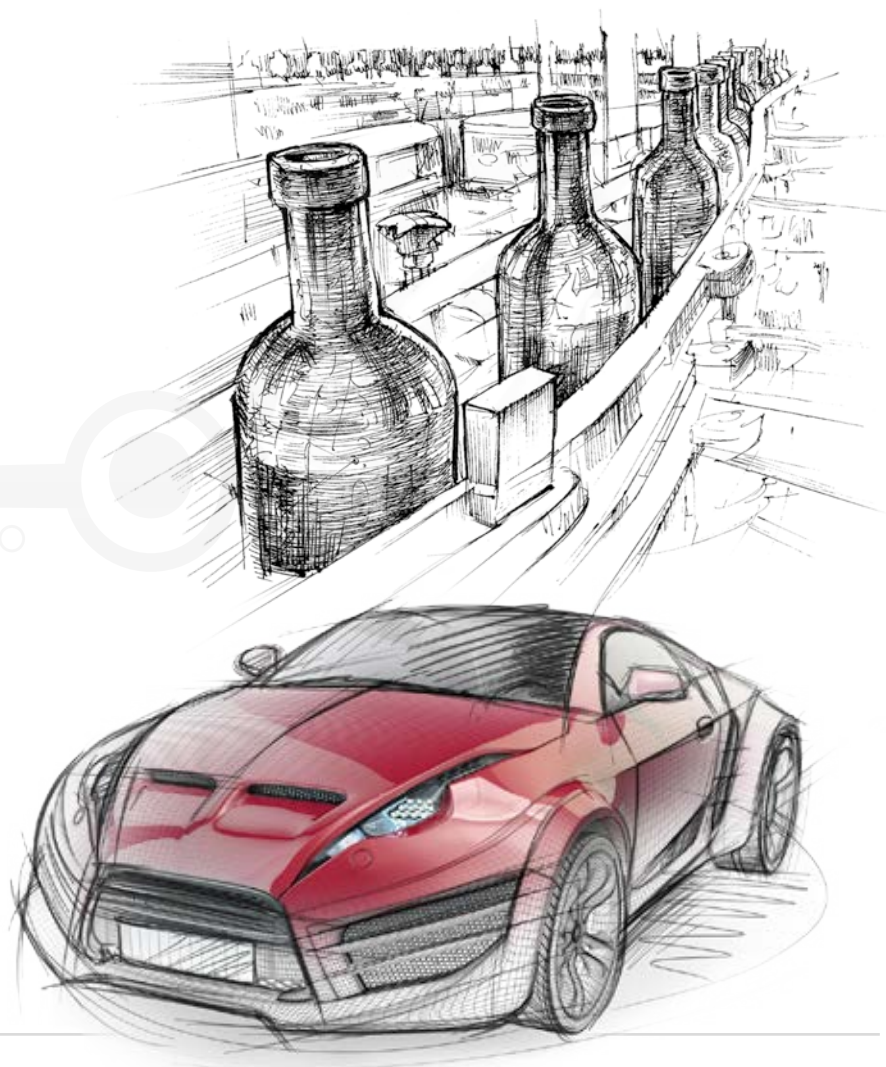
Die von uns angewandten Lösungen zielen darauf ab, mit einer sorgfältigen Planung der Material- und Herstellungskosten die gesetzten Ziele zu erreichen, spezielle Details zufriedenstellend zu lösen, und die Leistung und die Wettbewerbsfähigkeit der Erzeugnisse auf dem Markt zu verbessern.

Entdecken Sie mit uns zusammen die Anwendung innovativster, zuverlässigster und günstigster Wissenschaft bei dem Herzstück Ihrer Erzeugnisse, und ernten Sie sämtliche Vorteile der neuen Technologien. Nehmen Sie dabei die Hilfe derer in Anspruch, die diese kennen und effizient anwenden.

Das SAET Universum ist überall soweit der Blick reicht.

Was haben, beispielsweise, ein Auto, eine Produktionsanlage, eine Tankstelle mit Self-Service und eine Waschstraße gemein?

Ganz einfach: Unsere Elektronik, unsere Verkabelung, mit anderen Worten, unsere Technologie.



Der betrieb





SAET entstand 1990 als Betrieb zur Planung elektronischer Systeme, von Hardware und Software. Die jahrelange Erfahrungen, die in den Bereichen der industriellen Automation und der Automobilbranche bei unserem hochspezialisiertem Personal gereift sind, haben den Betrieb in kürzester Zeit dazu gebracht, sich auf die Entwicklung von Custom Systemen mit Mikrokontrollern und Mikroprozessoren zu konzentrieren.

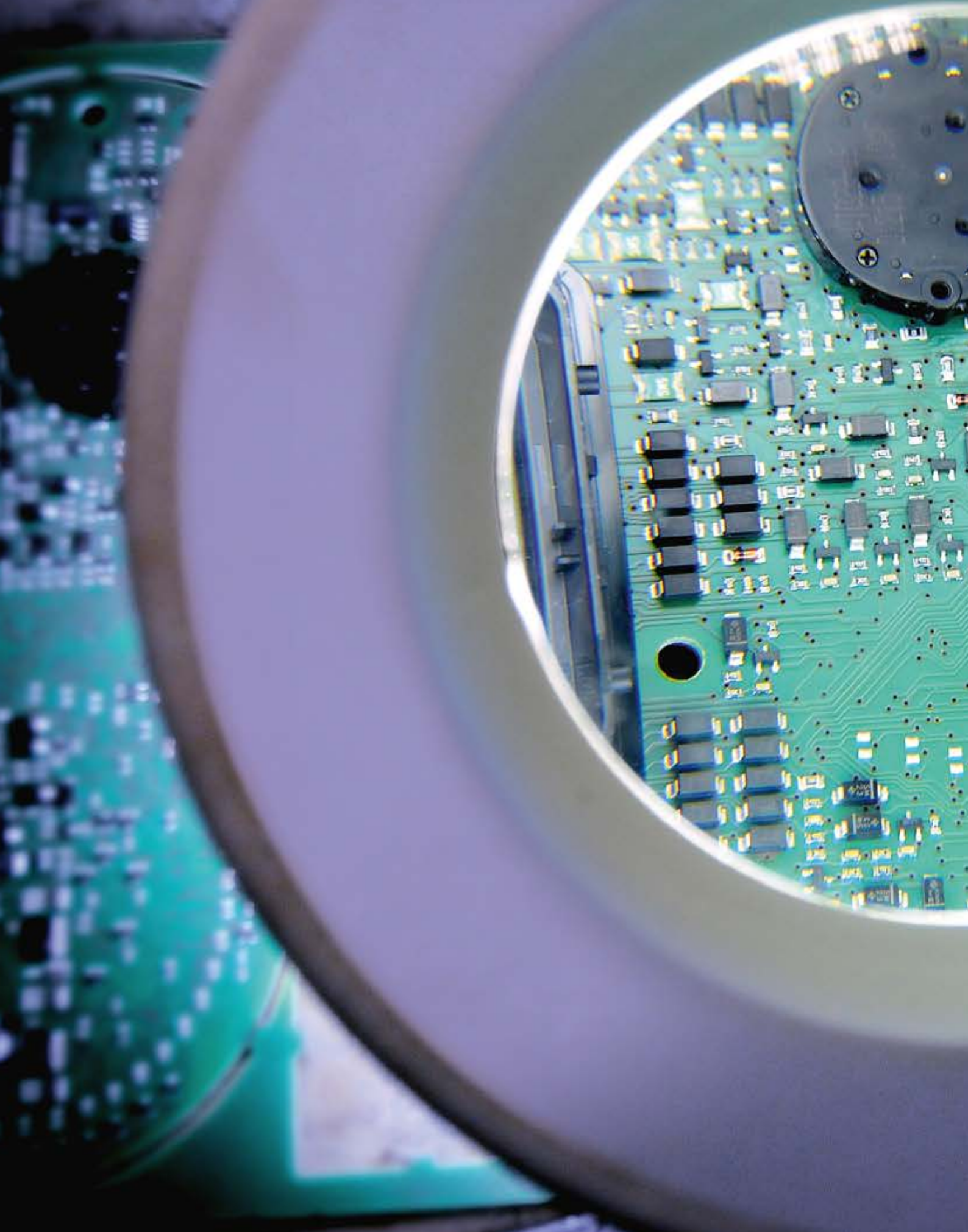


Durch das über 20-jährige Bestehen des Betriebs und durch das Vertrauen, das unsere Kunden in uns stecken, hat SAET die notwendige Kompetenz und Erfahrung verliehen, Projekte beachtlicher Komplexität und mit gehobenen technologischen Anspruch zu entwickeln.

Elastizität, Dynamik, Vertrauenswürdigkeit und kurzfristige und zügige Entwicklung von Projekten zeichnen uns heutzutage aus und ermöglichen es uns, die vorteilhaftesten Technologien hinsichtlich Kosten und Leistung zu analysieren, vorzuschlagen und anzuwenden, und uns so als bevorzugter Partner bedeutender Betriebe jeglicher Größe in den unterschiedlichsten Branchen zu situieren, seien es Industrie, zivile Betriebe, Pharmaindustrie oder die strenge Automobilbranche.



qualität beim
herstellungsprozess

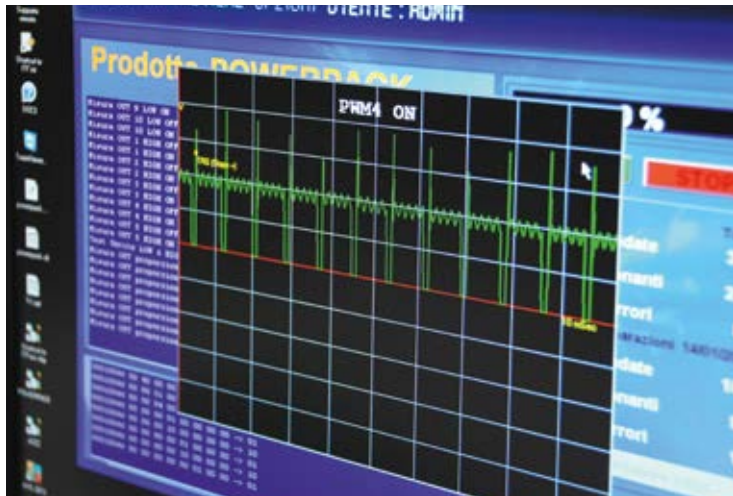




Vor allem QUALITÄT

Unser Qualitätssystem ist gemäß der Richtlinie UNI EN ISO 9001:2008 seit 2009 vom TÜV bescheinigt. Aber unser Wunsch, professionell noch weiter zu wachsen, ist beständig und drängt uns zu immer neuen Herausforderungen. So haben wir kürzlich die Verfahren für zwei neue Zertifizierungen eingeleitet, die für Umweltschutz gemäß der Richtlinie ISO EN 14000 und die für Sicherheit am Arbeitsplatz gemäß ISO EN 18000. Besondere Aufmerksamkeit richten wir auf die beständige Weiterbildung aller unserer Mitarbeiter durch Fortbildungskurse mit betriebsinternen und externen Dozenten.





Die Entwicklung der HARDWARE

Alle Entwicklungsphasen der Hardware werden bis ins Kleinste geplant und ausschließlich in unseren Labors von unseren Technikern ausgeführt.

Vom Abfassen der SRS Dokumente in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden bis hin zur Auswertung von Feldtests, begleitet Sie unser Personal Schritt für Schritt. Neben den Detailfragen werden auch die jeweiligen, anzuwendenden Richtlinien, die Umweltbedingungen und die Besonderheiten des zu verwirklichenden Anwendungsgebiets abgesprochen.

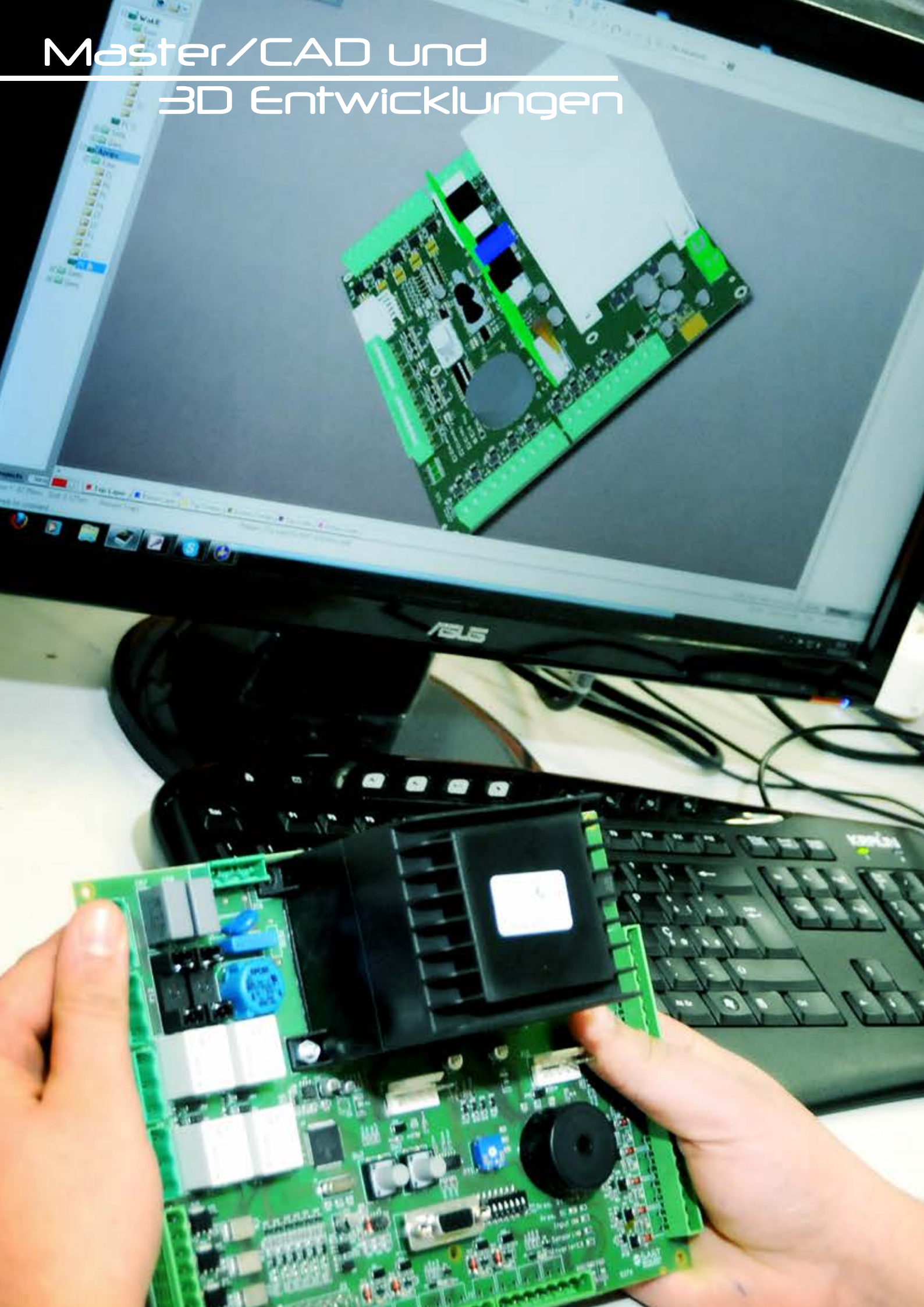
Da wir auf modernste Planungs- und Simulations-Tools zurückgreifen, können wir Lösungen mit Mikrokontroller und Mikroprozessor vorlegen, vom kleinen, einzelnen Chip mit 8 Bit bis hin zu den

leistungsstärksten, vielfarbigsten 32 Bit Chips. Unsere Hardware-Kompetenzen sind besonders breit gefächert. Kurz gesagt, können wir nicht nur digitale Anwendungen sondern auch Projekte mit leistungsstarken Vorrichtungen, wie DC/AC Betriebe, RF Datentransmissionssysteme, GPRS Modems, GPS Systeme, wie auch ausgesprochen komplexe Systeme realisieren, wie I/O, die über Can, IsoBus, Ethernet und Profibus Netze verbreitet werden.

Ein gut ausgerüstetes und modernes Labor hilft den Entwicklern bei den vorbereitenden Tests zu der elektromagnetischen Kompatibilität und den klimatischen Bedingungen, wie auch bei den Tests zur Auswertung mit voll- oder halbautomatischen Gerätschaften.



Master/CAD und 3D Entwicklungen





Master/CAD und 3D ENTWICKLUNGEN

Die Entwicklung der Master ist ein wesentlicher Schritt für das Gelingen eines Projekts. Seine perfekte Umsetzung vermeidet unzählige Probleme mit der elektromagnetischen Kompatibilität und vielem mehr.

Kennt man bei der Verwirklichung des Masters die möglicherweise auftretenden Problematiken bei der Montage, ist die anschließende Produktionsphase erheblich einfacher oder zumindest leichter zu handhaben.

Mit unserem Cad können wir die Komponenten ausgehend von mathematischen 3D Modellen platzieren, und so einfach unsere Zeichnung in das mechanische CAD integrieren, beispielsweise nach der Realisierung der Umhüllung der gesamten Vorrichtung.

Wo nötig können wir 3D Daten für Kunststoffbehältnisse durch Spritzguss oder Thermoforming und Metallbehälter durch Druckgussverfahren oder Stanzformen erzeugen.

Wir verwenden Orcad und Altium für das PCB Layout und das Schematic Entry, und SolidWorks für die Berechnung der 3D Daten bezüglich der Mechanik.



Firmware Entwicklung

```
RFID:
s = 1;
GET_HEADER_RFID;
EDGE_RISE;
(EXT_INT_ENABLE | RISING_EDGE_INT | EXT_INT_PRI_2);

DER_RFID:
count = TMR5;
= 0;
merCount > T_HB_MIN) && (TimerCount < T_HB_MAX) // Starts co
// Header consists of 9 bits to 1
// Header consists of 9 bits to 1

(OldEdge == EDGE_FALL)
OldEdge = EDGE_RISE;
(EXT_INT_ENABLE | RISING_EDGE_INT | EXT_INT_PRI_2);

OldEdge = EDGE_FALL;
ConfigINT1(EXT_INT_ENABLE | FALLING_EDGE_INT | EXT_INT_PRI_2);

// End header
// End header

NumberOfOnes++;
(NumberOfOnes == 17)
TagStatus = TAG_CENTER;
RfidState = GET_DATA_RFID;
PntDataIn = 0;
Bit = 1;
EDGE_INT | EXT_INT
```

FIRMWARE Entwicklung



Die Entwicklung der Firmware ist ein unabdingbarer Schritt auf dem Weg zum Erfolg eines neuen Projekts. Unsere Entwickler hören sich Ihre Bedürfnisse an und verstehen es, diese in die richtige technologische Lösung zu übersetzen, um Ihre Vorrichtung zum Leben zu erwecken.

Unsere Techniker haben jahrelange Erfahrung in den unterschiedlichsten Bereichen gesammelt, die allerdings eines gemeinsam haben: stringente Applikationen und schwierige Anwendungsbereiche, bei denen Zuverlässigkeit grundlegend ist.

Wir entwickeln unsere Firmware in C, C++ und Assembler mit oder ohne der Hilfe der Betriebssysteme Windows, Linux oder drittens RTOS, je nach Applikation. Der Code wird in Übereinstimmung der Misra Richtlinie geschrieben und entwickelt und, falls nötig, gemäß der Vorschriften von EN ISO 13849-1 und EN 62061 oder Bezug nehmend auf jeglichen anderen Produktstandard, sofern vorhanden.

Unser Tool beinhaltet sowohl statische als auch dynamische Code-Kontrollen und Simulationen, Simulatoren zur Kommunikationskontrolle und weitere hochentwickelte Debugger und Analyse Werkzeuge.



SMD Montage

A high-magnification microscopic image of a printed circuit board (PCB) showing surface-mount device (SMD) components. The image is dominated by a blue color cast. Two red lines intersect to form a crosshair, centered on a small component. To the left, a vertical strip of material has three circular features. Below the crosshair, a larger rectangular component is visible. The background shows the intricate patterns of the PCB's surface.

VISION : RUNNING (1.3.4)



SMD Montage

Die SMD Montage Abteilung wurde relativ früh in den Betrieb eingeführt.

In gewisser Hinsicht kann das wie eine widersprüchliche Entscheidung erscheinen, in Zeiten der Standortverlagerungen, die gesamte Produktion in den Betrieb zu holen.

Diese Entscheidung hat sich aber als einer unserer Schlüssel zum Erfolg erwiesen; denn auf diese Weise können wir den Kunden ein fertiges Produkt anbieten, bei dem von der Idee bis hin zur Zusammensetzung alles unter unserer Kontrolle und in unserer Hand liegt.

Unabhängig von Dritten können wir für die Qualität aller Produktionsschritte garantieren, und nicht nur das, wir können auch die Produktion auf die Bedürfnisse unseres Kunden abstimmen,

kleinen Produktionen und der Herstellung von Prototypen Platz einräumen, oder absolut autonom auf Spitzennachfragen des Produkts reagieren.

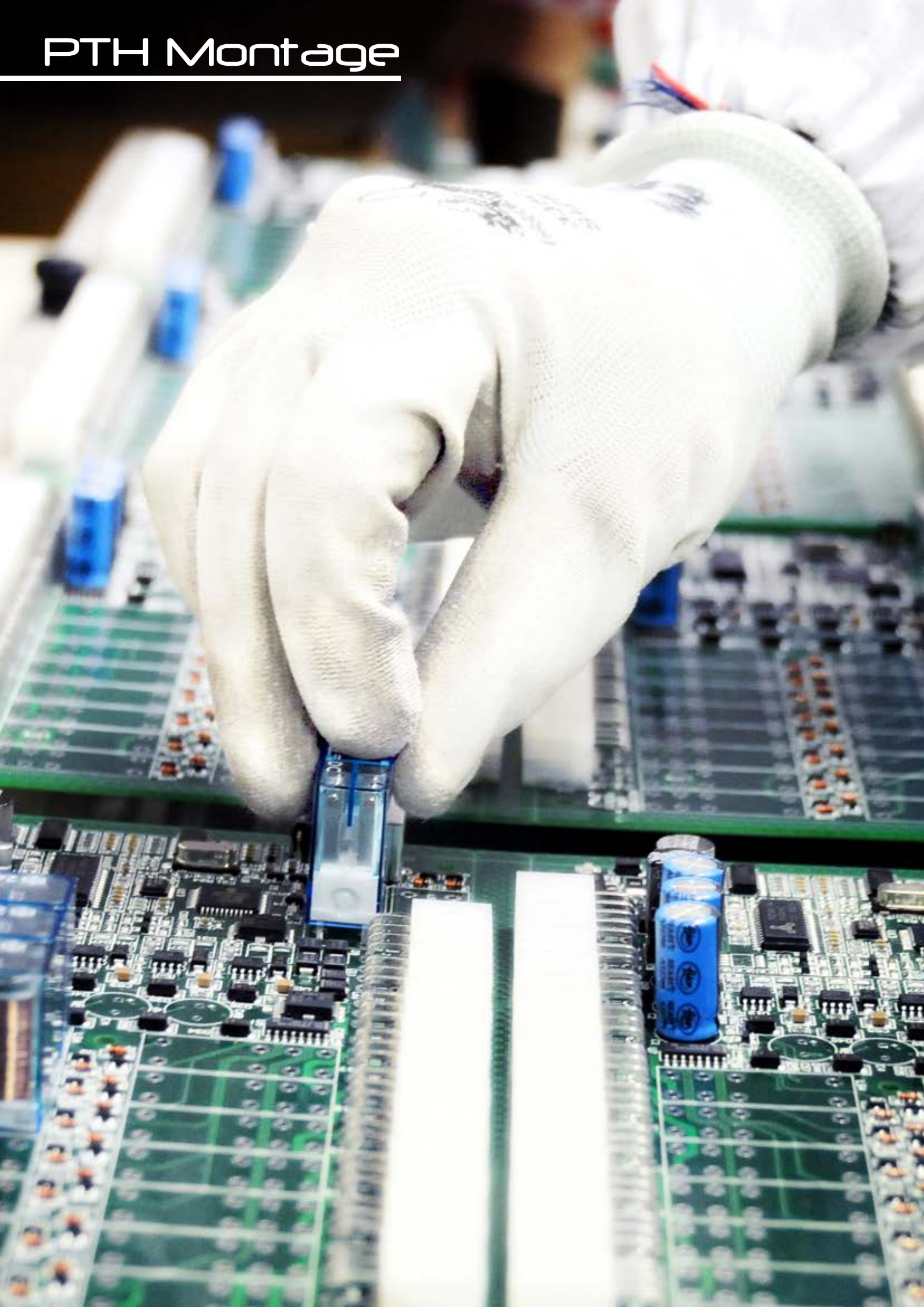
Mit einer Montageleistung von etwa 60.000 Chip/h können wir auch große Produktionsaufträge befriedigen und gleichzeitig durch einige offline installierte Montageanlagen eine extreme Flexibilität bewahren.

Zwei optische Siebdrucker, fünf Pick&Place Bestückungsautomaten und ein Umschmelzofen mit sechzehn Bereichen sind die wichtigsten Anlagen der Abteilung.

Wir montieren alle Komponenten der letzten Generation wie μ BGA, Fine Pitch, 0402 und CSP.



PTH Montage



PTH Montage



Die Nachfrage nach der PTH (Pin Through Hole) Komponenten Montage hat im Laufe der Zeit sehr nachgelassen zugunsten der SMD Bauteile. Natürlich bemühen sich unsere Entwickler diese nur da einzusetzen, wo sie unbedingt nötig ist, wie bei mechanischen Problemen oder weil das analoge Bauteil zur oberflächigen Montage nicht existiert.

Unsere Abteilung ist fähig, jedwede PTH Komponente zu montieren und manuelles Reflow-Löten oder automatisches Schwallöten vorzunehmen. Die Werkbänke, alle ausnahmslos ESD, verfügen über digitale Weller-Multifunktions-Schweißstationen.

Vervollständigt wird das Labor durch eine Waschstraße mit deionisiertem Wasser und Reinigungsmittel und einer Linie für die Schutzbeschichtung (Feuchtschutzisolation).



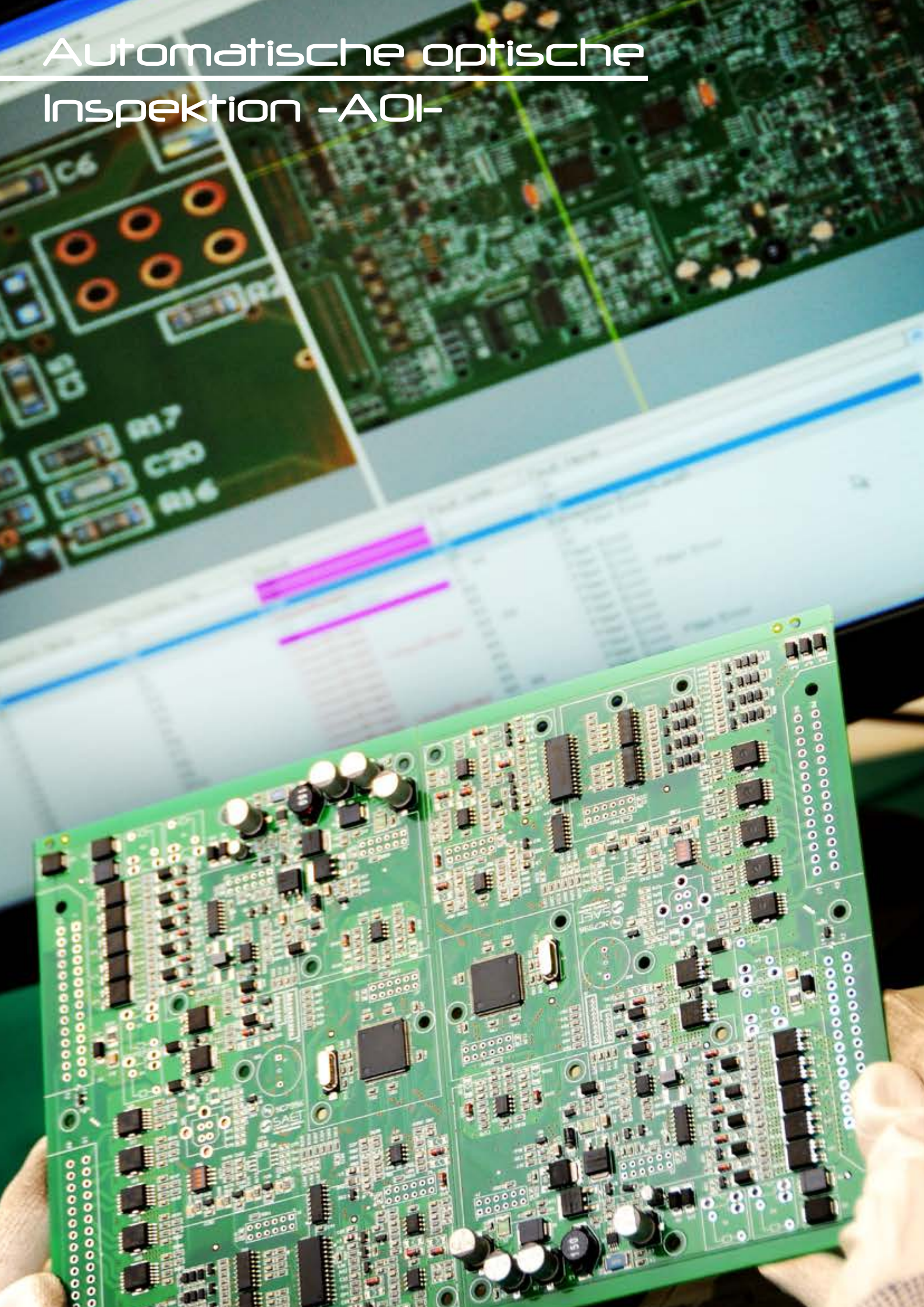
Dieses Verfahren besteht darin, den montierten, elektrischen Kreislauf mit einer harzbeschichteten Schutzfolie abzudecken, die die auf dem Chip installierten Komponenten vor Umwelteinflüssen, Staub, aggressiven Dämpfen schützt.



Dieses Verfahren beugt Oxidationen und Dendritenwachstum vor, die im Laufe der Zeit die Funktionstüchtigkeit der Vorrichtung einschränken könnten.



Automatische optische Inspektion -AOI-



Automatische optische Inspektion -AOI-



Nach dem SMT und PTH Zusammenbau werden alle Platten einer automatischen, optischen Inspektion unterzogen, um eventuelle Defekte bei der Montage oder beim Schweißen festzustellen und ihnen zuvorzukommen.

Dieser Test wird mit einem Gerät der letzten Generation vorgenommen, dem Omron RNS-pt.

Unser Inspektionssystem garantiert so maximale Zuverlässigkeit der montierten Leiterplatten.

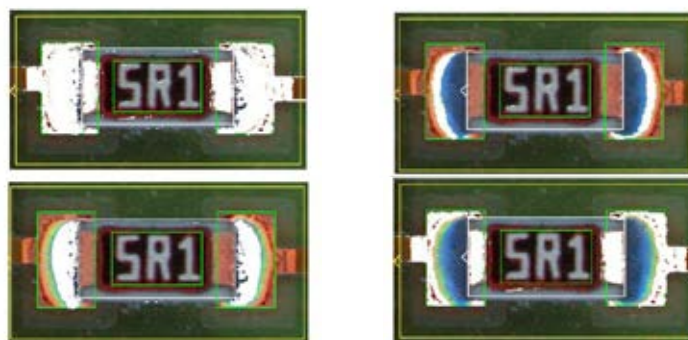
Durch besondere Techniken zur Bildakquise und der Verarbeitung mit Hilfe eines ganz besonderen Beleuchtungssystems mit breitem Spektrum, erreichen wir eine beinahe komplette Abdeckung aller Defekte, die von Schweißnähten und der Stellung der Komponenten verursacht werden.

Das Funktionsprinzip gründet auf der Bildakquise mittels einer High-Definition Kamera zusammen mit einem Ringbeleuchtungssystem, das Blitzsequenzen mit unterschiedlich langen Wellen aussendet.

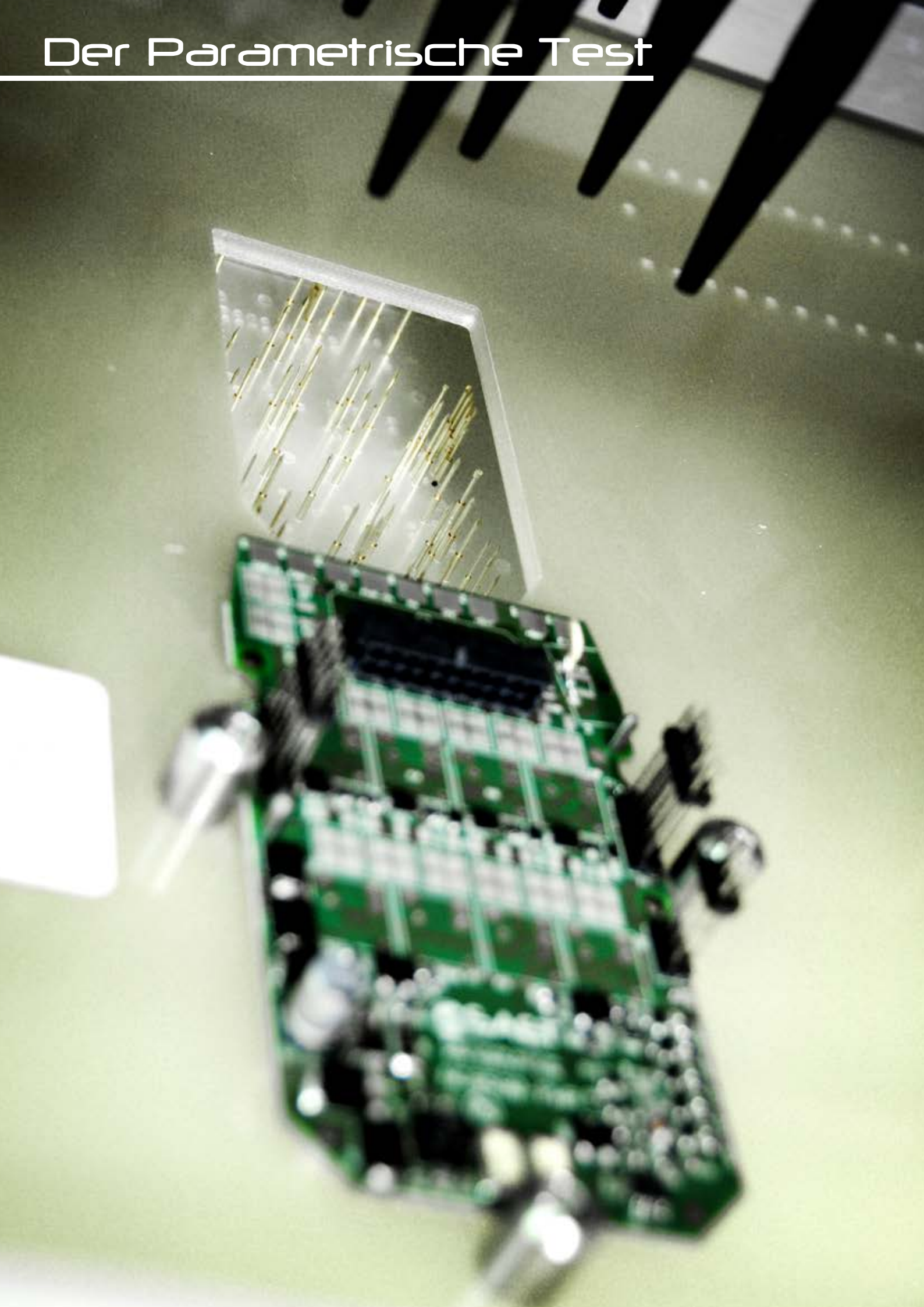
Anschließend werden die Bilder mit denen der Bibliothek verglichen.

Sollten bei diesem Vergleich mögliche Defekte auftreten, analysiert ein Facharbeiter den Hinweis und behebt ihn oder meldet evtl. das Problem.

Unsere Produktionen werden zu 100% diesem Test unterzogen.



Der Parametrische Test



PARAMETRISCHE Test



Parametrischer In-Circuit Test (Inventar)



Parametrischer In-Circuit Test (Flyprobe)

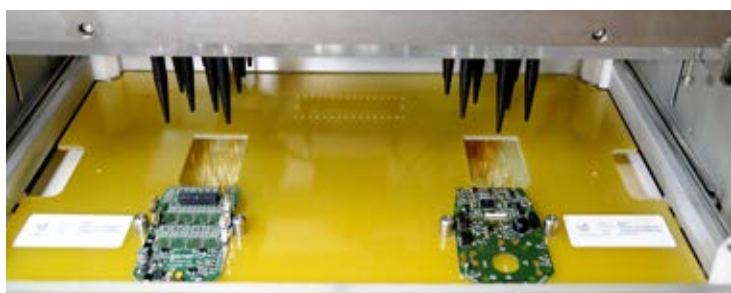
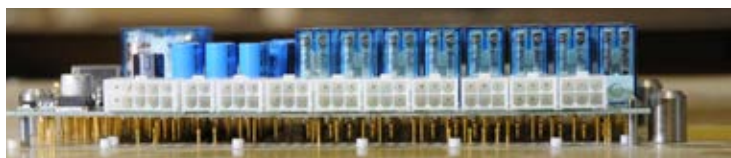
Es ist von extremer Wichtigkeit parametrische Tests sowohl bei Vor-Serien, Serien mit großem Umfang als auch bei Low-Cost Serien vorzunehmen, bei denen von den neuen Technologien äußerste Genauigkeit verlangt wird. Bei uns ist all das durch den beeindruckend umfangreichen Spea Maschinenpark möglich.

Der In-Circuit-Test ermöglicht es, seit seiner Erfindung, jedes einzelne Bauteil auf einer Leiterplatte zu testen. Der ICT wird hauptsächlich dazu verwendet, Fehler aufzufinden, die während der Herstellung entstanden sind, wie fehlende Bauteile oder falsche Werte, Kurzschlüsse oder offene Kreisläufe, vertauschte Pole und so weiter. In diesem Test inbegriffen sind sowohl der Test der Mechanik, der Kontakte, der Net (Nadelbett oder Befestigung), als auch des Software-Programms zur Analyse des Kreislaufes.

In diesem Fall verlangt die Ausführung der Tests eine bestimmte Ausrüstung (speziell für jede Leiterplatte), die sich aus der Kontakt-Mechanik und dem Testprogramm zusammensetzt.

Sollte eine Flying-Probe-Maschine (genauer gesagt eine mit beweglichen Sonden) eingesetzt werden, kann die Kontakt-Mechanik vermieden werden, da sich die Maschine durch die Bewegung ihrer Sonden selbst auf die zu kontrollierenden Stellen setzt. Mit dieser Technologie ist es möglich, auch bei kleineren Serien oder bei Mustern parametrische Tests vorzunehmen.

Durch eine Flying-Probe der letzten Generation und zwei ICT ist es uns möglich, jeglichen parametrischen Test absolut autonom und mit maximaler Sicherheit vorzunehmen. Die Entwicklung der Testprogramme lag in den Händen unseres hochspezialisierten Personals, das von dem weltweit führenden Betrieb für diese Sorte Tests ausgebildet wurde.



Der Funktionstest





Der FUNKTIONSTEST

Der Grad der Abdeckung von einem Testsystem ist immer relativ und hängt von der Art der Leiterplatte und ihrer Anwendung ab, nur selten erreicht man eine totale Abdeckung mit nur dem optischen und dem parametrischen Test. Um diese zu erreichen, muss man manchmal eigens vorgesehene Funktionstests durchführen.

Der Funktionstest ist die einzige Methode, um die Betriebstüchtigkeit auch komplexer Elektroniksysteme zu prüfen und zu gewährleisten, und sie werden am Ende der Produktionslinie durchgeführt, bevor die Vorrichtung auf den Markt kommt. Wie der Name bereits sagt, dient der Funktionstest dazu, die Vorrichtung mittels einer Reihe Simulationen zu prüfen und zu testen, die auf möglichst realistische Weise die Standardfunktionsbedingungen des Systems und die Umweltbedingungen nachstellen und erzeugen, unter denen die Vorrichtung später in Betrieb genommen wird.

Unsere Lösungen für den Funktionstest (ATE) sind Allzwecklösungen, da es sich dabei um Testsysteme handelt, die mit minimalen Aufwand (je nachdem ob befestigte Kontakte nötig sind oder nicht) unterschiedlichste Arten von Leiterplatten und elektronischen Vorrichtungen testen können. Es handelt sich dabei um extrem flexible Modulsysteme, die verwendet werden können, um sowohl Signale wie auch Leistung analog, digital mit niedriger oder hoher Frequenz und mit unterschiedlichen Output Arten zu messen. Außerdem akzeptieren wir eine breite Palette externer Instrumente, die einfach und intuitiv mit der Software gesteuert werden, die deren Leistung nach Belieben erweitert wenn auch im Rahmen der Vorbedingungen der jeweiligen Architektur.

Wir verfügen über einige Funktionstestmaschinen, einige davon mit spezifischen Applikationen und zwei Allgemeine, mit denen wir Funktionstests jeglicher Art anlegen können.



Multi-Applikations-Funktionstest



Funktionstest (widmet)

Zusammensetzung





Die Zusammensetzung

Unser Privileg ist es, ein fertiges Produkt zu liefern, das absolut vollständig ist und das vollkommen die funktionalen, ästhetischen und ökonomischen Erwartungen unserer Kunden erfüllt. Unter diesem Blickwinkel haben wir eine vielseitige und rationelle Montagelinie eingerichtet, die aus 10 Arbeitsstationen besteht, die je nach Notwendigkeit alle zusammen oder nacheinander in Reihenfolge oder alleinstehend verwendet werden können.

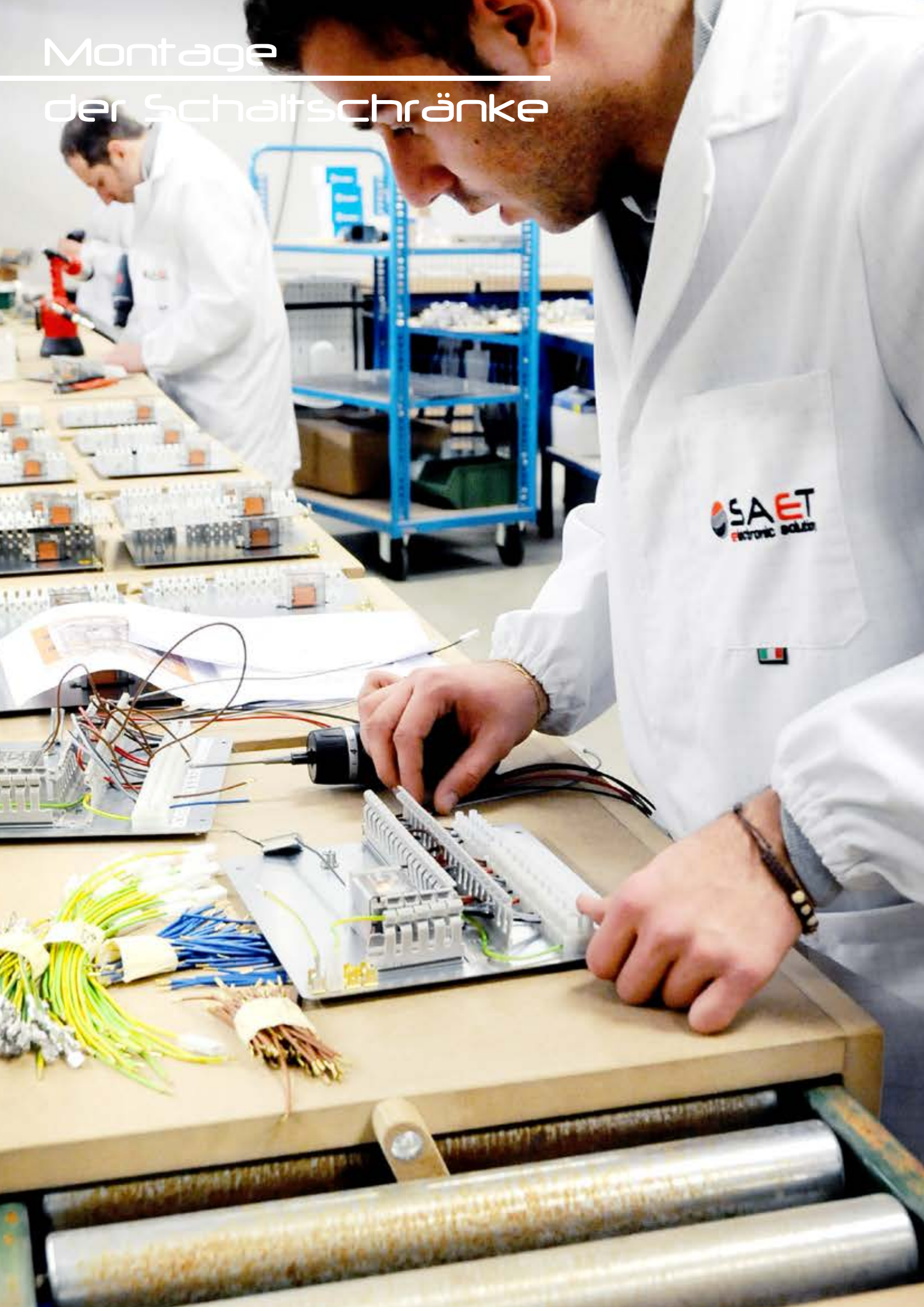
Die Teile bewegen sich auf einem Laufband zwischen den Stationen, mit Auflagen für das zu montierende Produkt, damit die Arbeitsschritte zur Zusammensetzung erleichtert und die Kosten für die manuelle Arbeit minimiert werden.

Jede Station ist mit allen, für die anstehenden Arbeitsschritte in der jeweiligen Phase nötigen Werkzeugen ausgestattet. Auch die Werkzeuge zum Zusammenbau sind technologisch hoch entwickelt, regelmäßig gewartet und justiert.

Drehmomentschraubendreher, Mikroschlüssel und Dynamometrische Schlüssel, Volumen- und Gewichtsdosierer mit Harz- und Klebstoffversorgung, computergesteuerte Schweißstationen, automatische Etikettierstationen und eine breite Palette an Geräten zum Messen und Prüfen vervollständigen die Montagelinie.



Montage der Schaltschränke



Montage der SCHALTSCHRÄNKE



Sehr häufig benötigen die Produkte unserer Kunden nicht nur eine elektronische Kontrollvorrichtung sondern auch die Verkabelung und einen Schaltschrank.

Zu diesem Zweck haben wir uns ausgerüstet, um auch äußerst komplexe Schaltschränke so vollautomatisiert wie möglich herstellen zu können.

Der Vorteil der Vollautomatisierung einer gewöhnlich manuellen Handlung liegt darin, die Wiederholbarkeit der Abläufe beachtlich zu steigern und diese so fortlaufend zu vervollkommen und damit das Endprodukt zu verbessern.

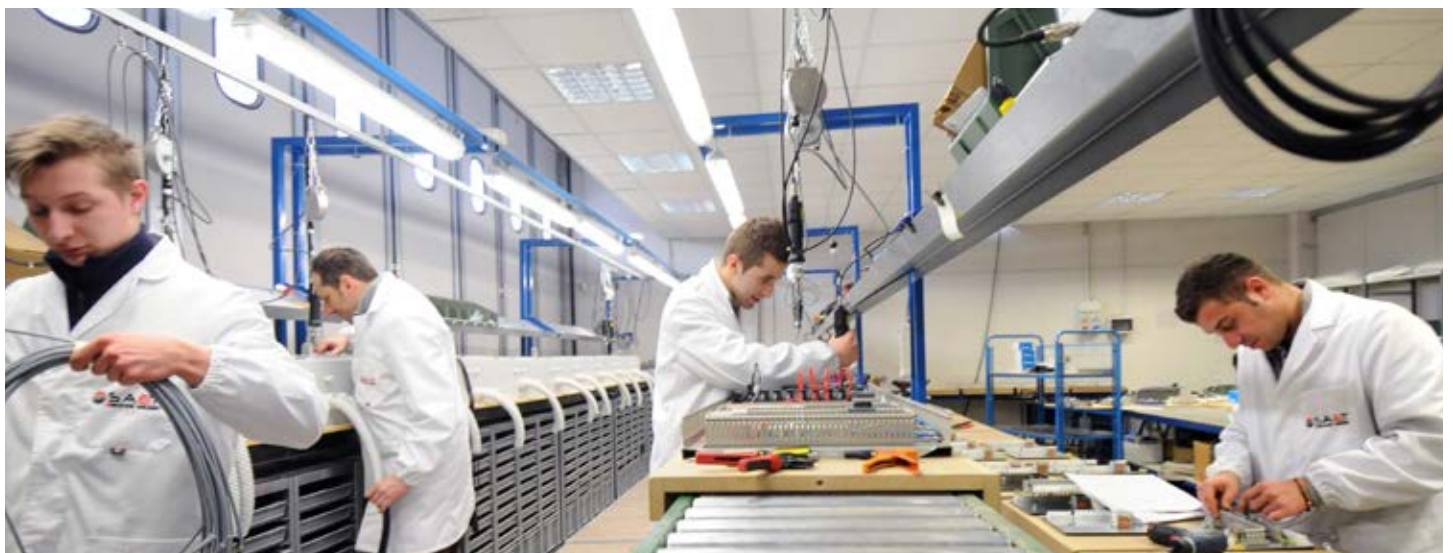
Wir verfügen über zwei Montagelinien und über einige alleinstehende Stationen für die Schaltschränke, und wir können sowohl Schaltschränke einzeln als auch in sich wiederholender Serienanfertigung anfertigen, und so die

Kosten beachtlich optimieren und einen beachtlichen Qualitätsstandard erzielen.

Falls nötig liefern wir Lösungen bezüglich der Bauteile und entwickeln den gesamten Schaltschrank und legen die mit dem Gesetz konformen Projekte vor. Wir verfügen über die gesamte, notwendige Instrumentierung zum Testen und zur Zertifizierung unserer Schaltschränke. Unsere Mitarbeiter sind kompetent und speziell für diese Arbeit ausgebildet.

Jede Phase der Montage wird mit Präzision durchgeführt, wo nötig nutzen wir elektronische

Drehmomentschraubendreher, Geschwindigkeit und Timing, und überlassen nichts dem Zufall.



Die Verkabelung



Die VERKABELUNG



Eine unserer Abteilungen widmet sich vollständig der voll- und halbautomatischen und manuellen Fertigung der Verkabelung.

Wir können hier alles, vom einfachen, maßgerecht geschnittenen Kabel bis hin zu ganzen elektrischen Anlage, auch mit Hilfe sehr komplexer Werkzeuge herstellen.

Durch unser technisches Büro haben wir die Möglichkeit, den Kunden zur Verwendung der richtigen Bauteile und Technologie für das jeweilige Einsatzgebiet zu beraten. Wir können Diagramme, Zeichnungen und Materialstücklisten auf der Basis einer Musterverkabelung erstellen.

Hierbei schätzen wir uns glücklich, bei den Arbeiten auch als Subunternehmen

zu fungieren und, falls nötig, das Material und/oder Outsourcing zu verwalten.

Die Abteilung hat eine bedeutende produktive Kapazität und kann sowohl ein- als auch multipolare Kabel, genau wie umfangreiche Verkabelung vollautomatisch verarbeiten.

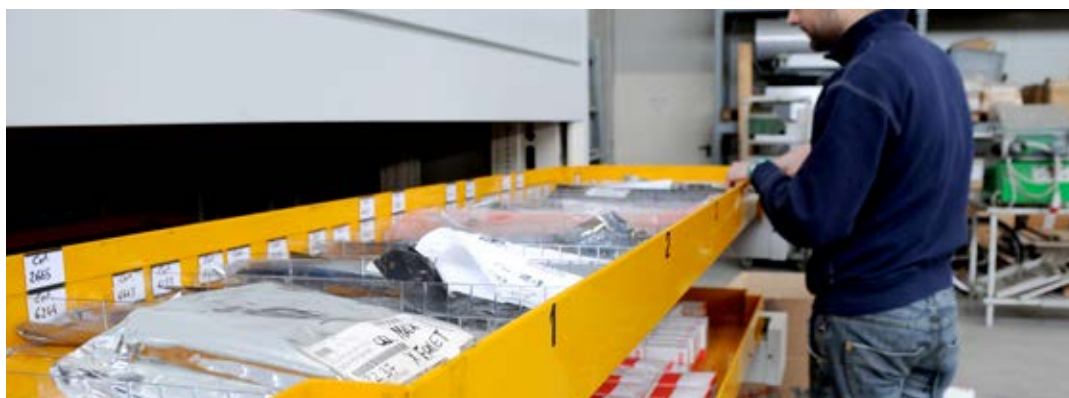
Mit Hilfe eines Testsystems der letzten Generation können wir die Verkabelung testen und mit einem Report über die elektrische Prüfung liefern.

Wir haben mehr als zehntausend Seriennummern auf Lager und können auch die produktiven Bedürfnisse von Kunden bewältigen, die mit Kanban-Systemen für Lean Manufacturing (schlanke Produktion) arbeiten.



Das Lager





Mit über vierzigtausend Seriennummern auf Lager, die sich in aktive und passive Komponenten, Kabel und Verbindungsstücke unterteilen, können wir reell die Just-in-Time Ansprüche unserer Kunden befriedigen. Wir bieten komplette Lieferungen und kümmern uns direkt um den Einkauf aller nötigen Materialien, um das Produkt fertig zu stellen.

Wir nehmen von unseren Kunden die immer schwer wiegende Last des Outsourcing. Wir planen die Lieferung bis zu zwölf Monate im Voraus und verfügen über einen Pufferbestand, um dem produktiven Bedarf derjenigen nachzukommen, die sich uns anvertrauen.

Die Materialverwaltung ist komplett computergesteuert, wir haben zahlreiche, vollautomatisierte Lager und die Nachvollziehbarkeit der Komponenten wird von einem besonders effizienten Informatiksystem garantiert. Mit unserem Management-Programm können wir jeden einzelnen Schritt des Materials nachvollziehen, von seiner Ankunft im Betrieb bis zur Lieferung des Endprodukts an den Kunden.

So werden beispielsweise die Track&Trace Nummern bereits in den Transportunterlagen angegeben und dem Kunden via Mail vorangekündigt, der somit in Realzeit über die Ware informiert ist, die er in Kürze erhält. Durch unser Managementsystem der Materialien leisten wir einen unübertreffbaren Service hinsichtlich der Effizienz, der Kosten und der Qualität.





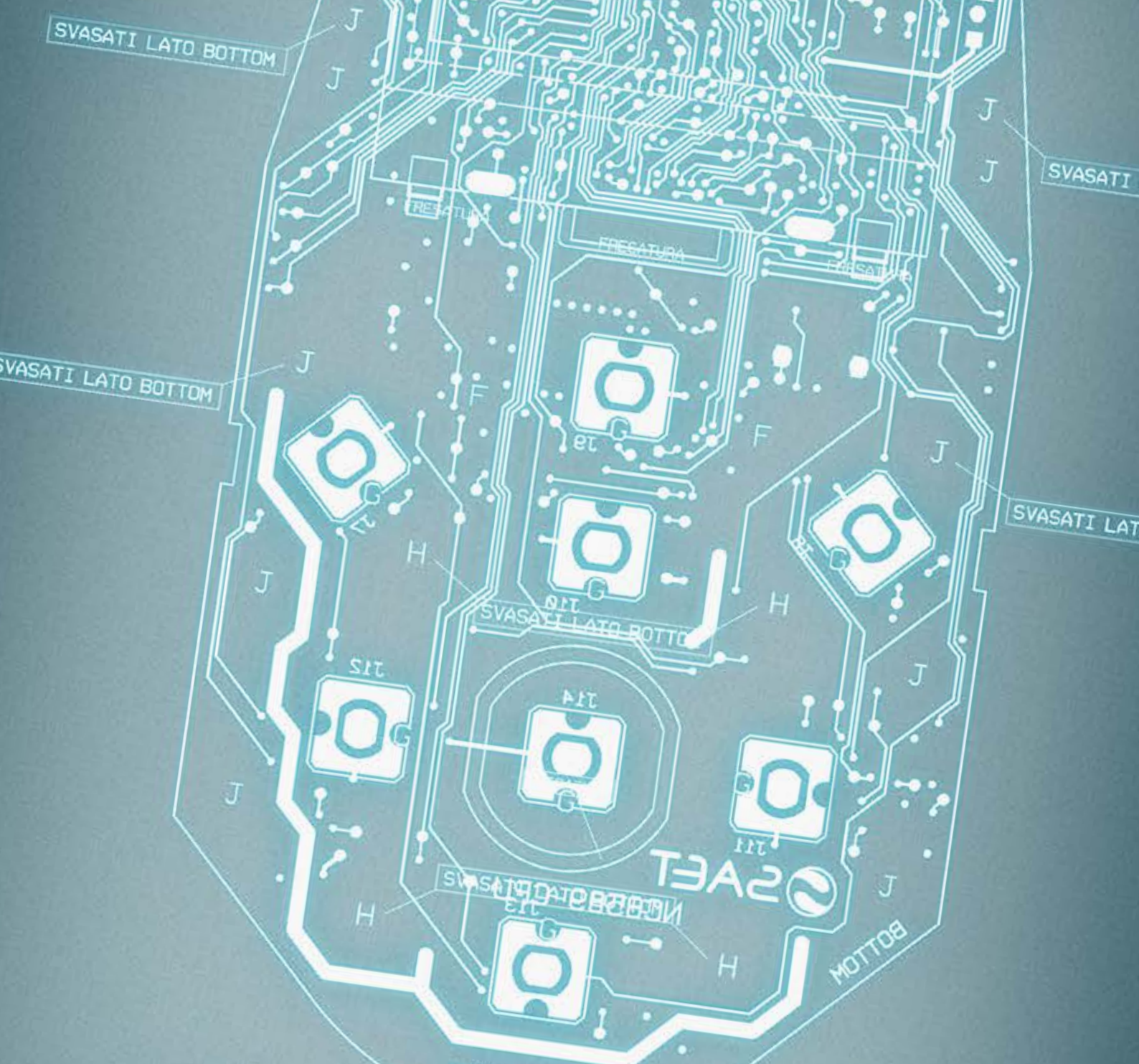


Unser Produkt ist die Zufriedenheit unserer Kunden.

Die PRODUKTE

Wir wenden die vertrauenswürdigsten und innovativsten Lösungen an, um eine Elektronik zu erschaffen, die das technologische Herzstück Ihrer Projekte darstellt, und die alle Ansprüche eines sich dauernd fortentwickelnden Marktes erfüllt. Wir stellen Ihnen bei der Herstellung Ihrer Custom-Elektronik unsere Erfahrung und Kompetenz zur Verfügung.

Die Innovation ist das einzig wahre, unternehmerische Werkzeug.



www.saetrl.com
electronics solution

Symbol	Diameter (mm)	Hole Name	Quantity
A	0.4000		
B	0.5000		
C			

Zusammenarbeit zugunsten des Wachstums

gold partners:

Bedeutende, nationale und ausländische Betriebe haben uns als Ihren technologischen Partner gewählt. Wir arbeiten mit dem gleichen Enthusiasmus und der gleichen Professionalität gerne mit kleinen Handwerksbetrieben wie auch mit multinationalen Konzernen zusammen, und verstehen uns darauf, für jedes Bedürfnis die richtige, technische Lösung zu finden.



www.giletta.com



www.aquarama.it



www.bluecar.fr



www.gmeiner-online.de

Institutionelle Verbindungen

technical partners:

Wir stehen seit jeher der akademischen Welt nahe und können uns häufiger Zusammenarbeit mit Hochschulen und weltberühmten Labors rühmen.

An der Seite der bedeutendsten Forschungszentren nehmen wir aktiv an europäischen und nationalen Projekten teil.

Wir sind immer auf der Suche nach Kompetenz, wo immer diese auch sei, um unseren Kunden die besten Lösungen für ihr Produkt zu geben.



www.mesapiemonte.it



www.mictorino.it



www.poloinnovazioneict.org



www.ismb.it



www.corep.it

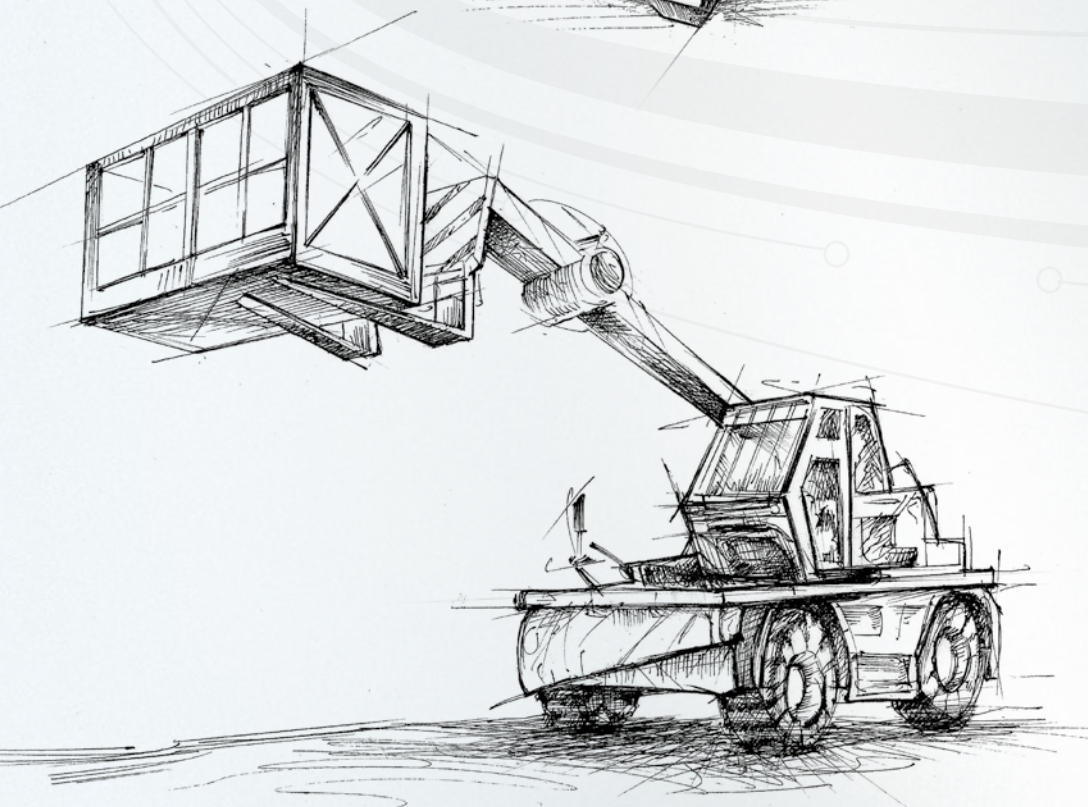
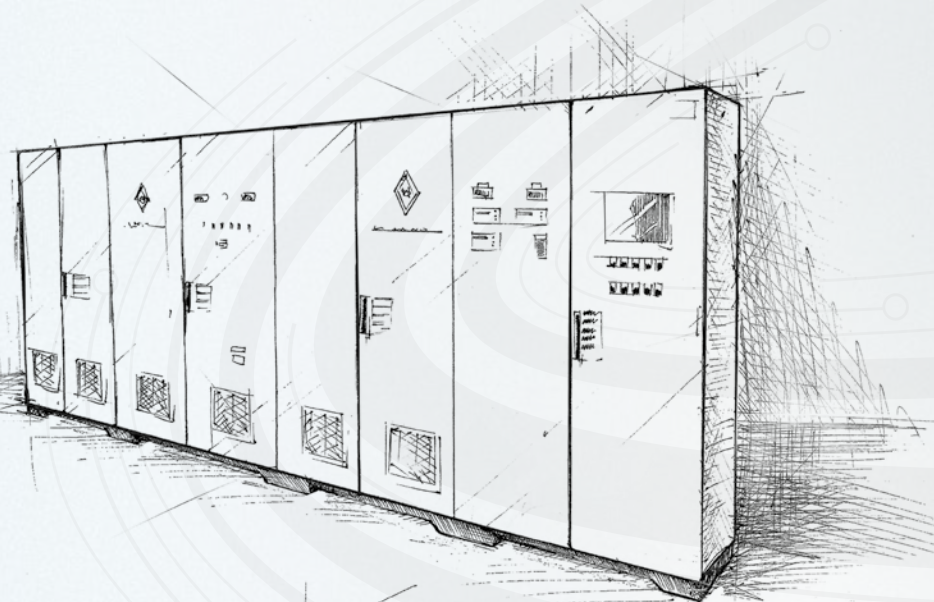


www.clubce.corep.it



www.polito.it

Die Technologie, die dich umgibt





Unsere Philosophie ist, für unseren Kunden nicht nur ein Zulieferer sondern ein Partner zu sein.

Dies ist sicherlich eine Ambition, die eine große Verantwortung birgt und die Engagement verlangt, das weit über das normalerweise Geforderte hinausgeht.

Das wissen wir nur zu gut. Heute entwickeln sich die Technologien noch viel schneller als in der Vergangenheit, und es ist wesentlich, die Chancen zu erkennen, die diese bieten, um ein neues Produkt zum Erfolg zu führen.

Unsere Erfahrung in zahlreichen Bereichen lässt uns weiter blicken als nur auf die spezielle Anwendung und ermöglicht uns, Lösungen zusammen zu führen, die nur scheinbar weit auseinanderklaffen.

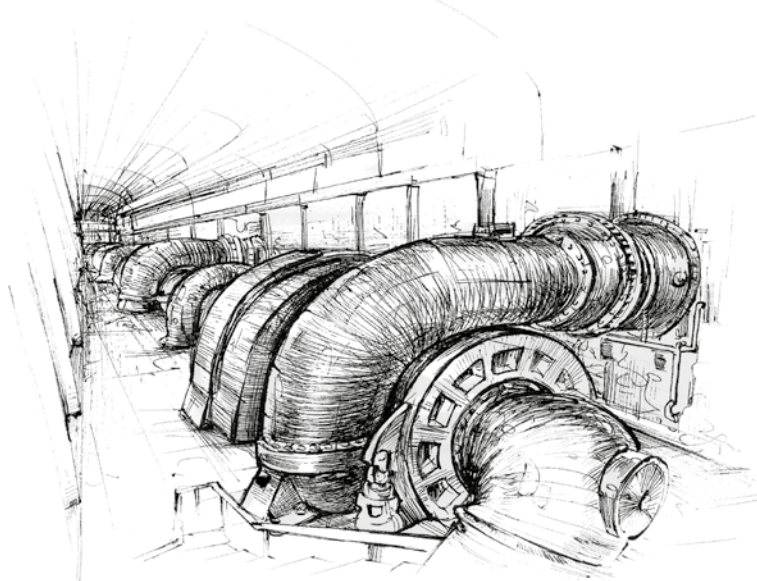
Wir wenden die geeignetsten Technologien für jedes einzelne Projekt an und behalten dabei all das klar im Blick, was der Markt zu bieten hat.

Durch unser essentielles und projektbezogenes Vorgehen vereinen wir Technologie, Leistungsfähigkeit und Kosten gemäß der strengsten Richtlinien und Qualitätsstandards.



Es handelt sich bei uns nicht einfach nur um Arbeit, sondern es geht um eine Passion, der wir jeden Tag nachgehen. Unser Projekt schenkt uns das Bewusstsein, etwas geschaffen zu haben, was vorher nicht existierte, und was dann als Zeugnis dafür steht, dass es uns gegeben hat.

Massimo Gaido C.E.O. SAET srl





SAET
build up your ideas

www.saetsrl.com
info@saetsrl.com

S.A.E.T. Srl

Via Po, 13 • 12022 BUSCA (CN) • Lat. 44° 30' 1" - Long. 7° 29' 30"
Tel.: +39.0171.943959 • Fax: +39.0171.944831



DEUTSCH